

TERMiK

Огнезащитный состав

(ТУ 20.30.12-001-06398788-2017)

Особенности

- для обработки железобетонных конструкций
- атмосферостойкий однокомпонентный материал
- нанесение от -25°C в условиях открытой атмосферы

Назначение и область применения

Рекомендован к применению для повышения предела огнестойкости всех видов железобетонных конструкций.

Расходы и толщины состава

Огнезащитная эффективность, мин	60	90	120	150	180
Толщина сухого слоя, мм	0,50	0,70	0,85	1,00	1,00
Расход, кг/м ²	0,80	1,12	1,36	1,60	1,76

Огнезащитный состав «TERMiK» сертифицирован на соответствие Техническому регламенту Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017).

Технические характеристики

Влаго-, атмосферостойкость	100%
Сейсмостойкость	9 баллов
Внешний вид состава	серый (колеруется по таблице RAL)
Финишный слой	не требуется
Растворитель	TERMiSOL
Массовая доля нелетучих веществ	60±5%
Плотность	1,06
Температурный диапазон эксплуатации	от - 70°C до 150°C
Срок службы покрытия	не менее 25 лет
Упаковка, тара поставки	в готовом виде (металлическое ведро 20 кг)
Рекомендуемая толщина мокрого слоя	до 1500 мкм
Условия нанесения	температура воздуха от -25°C до +40°C
Полное высыхание	10-20 суток
Адгезия к обрабатываемой поверхности	не более 1 балла (по ГОСТ 15140)
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007-73)	не менее 30 минут
Прочность при ударе (по ГОСТ 4765)	не менее 50 см

Подготовка поверхности и способы нанесения

Обрабатываемая поверхность, должна быть тщательно очищена от загрязнений, обезжирена, свободна от пыли и влаги.

Огнезащитный состав «TERMiK» наносится при температуре от -25°C до +40°C.

ВНИМАНИЕ: при нанесении на открытом воздухе при отрицательных температурах очистить с поверхности наледь и иней. Оптимальная толщина адгезионного мокрого слоя составляет 300 - 500 мкм. Межслойная сушка до степени 3 составляет 2,5 часа при влажности воздуха не более 85%, при изменении температуры окружающей среды время сушки может увеличиваться или сокращаться; Толщина нанесения последующих слоев после высыхания адгезионного слоя составляет от до 1500 мкм. Для уменьшения вязкости огнезащитного состава допускается его разбавление материалом TERMiSOL в количестве не более 5-10% от объёма состава с последующим тщательным перемешиванием миксером в течение 5-7 минут.

Состав наносится механическим способом с применением окрасочных аппаратов безвоздушного распыления «WAGNER 940-960», «GRAKO Mark X» или аналогов с **производительностью не менее 8 литров в минуту**, или ручным способом при помощи кисти.

Процесс подготовки поверхности, затворения и методы нанесения более подробно описаны в технологическом регламенте.

Условия хранения и транспортирования

Хранить и транспортировать состав необходимо в плотно закрытой таре, при температуре окружающей среды от - 60°C до +60°C. Тара с материалом не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Меры безопасности

При работе с огнезащитным составом следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать попадания состава на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей. Внутри помещения использовать только при достаточной вентиляции.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Использование состава для целей, не указанных в данной описании, и при иных условиях (погодных или технологических) должно иметь письменное подтверждение ООО «Триокон». При отсутствии подтверждения производитель не несёт ответственности за результат применения состава, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.